# 株式会社金剛製作所　設備と加工の一覧

平面研磨・プロファイル研磨・フライス加工・高周波ロー付け／治工具・耐磨工具・スロアウェイチップ成型。設備は 23 台（設備のページの一覧を分類ごとに数えた値）。

| 分類 | 機械の名前 | 台数 |
|---|---|---|
| **竪フライス盤** | ENSHU-RB-3V／OKK MH-2V／OKK MHA-300（NC） | 3台 |
| **横フライス盤** | INOUE MH-5 | 1台 |
| **平面研磨機** | TECNO WASINO TECHSTER A1／WASINO MEISTER G2P（NC平研）／AMADA SG-52FVC／SG-52F II／OKAMOTO PSG | 5台 |
| **万能研削機** | MAKINO C-40 | 4台 |
| **プロファイル研削盤** | WASHINO－AS／WAIDA PGX-3500 | 2台 |
| **ダイヤ機** | WAIDA DW-31D | 2台 |
| **ボール盤** | MORI YD2-55 | 1台 |
| **コンタマシン** | AMADA A-04 | 1台 |
| **ロー付け機** | NETUREN 高周波20K | 1台 |
| **サンドブラスト機** | 不二製作所 SFK-1 | 1台 |
| **グラインダー** | — | 2台 |

## 加工の説明

**フライス加工**　竪、横フライスの汎用が3台、NCが1台あります。一般的なフライス加工やCADで図面をおこしてのNC加工も出来ます。ボーリングも出来ます。一般鋼材、特殊鋼、ステン、真鍮、アルミなどの加工実績があります。
**平面研磨加工**　1ミクロン単位の高精度な研磨が可能です。ミゾ研、Vブロック研磨、超硬研磨、難削材の研磨も可能です。段付きセンターレスブレードなどの研磨も可能。セラミック研磨も出来ます。
**プロファイル研磨加工**　スロアウェイチップ成型、シューチップなどのR研磨が可能です。耐磨工具などの研磨も出来ます。数多くの砥石も準備していますので、様々な形状、面精度の研磨が可能です。
**万能研削加工**　バイト成型、超硬成型、ブレーカー取り。超硬研磨の荒取り。研磨が不可能な細ミゾの仕上げも可能です。複雑な形状の切削加工、仕上げが出来ます。
**高周波ロー付け**　溶接よりも低温で付けられるので、ひずみが軽減できるほか、超硬などの硬い材質によくあるクラックが入ってしまうのを、自社のノウハウで限りなく防ぐことが出来ます。
**その他の加工**　手作業によるラッピングや、ホーニング、サンドブラスト仕上げ、溶接、特殊ボンド付けなど出来ます。製品によっては、放電、ワイヤーカット、治具研磨を協力工場で依頼します。レースセンター、バックプレートなどの丸型製品も引き受けます。

社内でできない加工：ジグ研、ワイヤーカット、放電、旋盤、円筒研磨、レースセンター製作、修理、レーザー加工、溶接は協力工場へ依頼（会社概要より）

**面談で確認する項目**　お見積りの返事までの日数／標準の納期の目安／機械ごとの最大の加工の大きさ／受け取れるデータの形式（拡張子）／秘密保持の結び方／溶接を社内でやるか（掲載が2通り）／電話の受付時間／協力工場に出す加工の納期の目安

株式会社金剛製作所　〒456-0065 愛知県名古屋市熱田区河田町17　TEL 052-682-6322　FAX 052-682-6341　toobo@yk.commufa.jp